SURFACE SHAPE MEASURING APPARATUS

Publication number: JP61133813 Publication date: 1986-06-21

Inventor: NAKASH

NAKASHIRO MASAHIRO; UEDA SHUJI; NAKADA

KUNIO

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:
- international:

G01M11/00; G01B9/02; G01B11/24; G01B11/255;

G01M11/00; G01B9/02; G01B11/24; (IPC1-7):

G01B9/02; G01M11/00

- European:

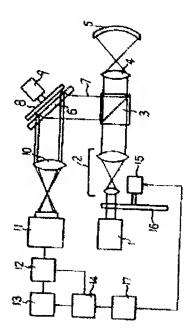
G01B11/255

Application number: JP19840255526 19841203
Priority number(s): JP19840255526 19841203

Report a data error here

Abstract of **JP61133813**

PURPOSE:To improve accuracy by removing effects of reflection coefficient and out-door light, by, in a fringe-scanning type commonpatch sharing interferometer, optimizing an incident light quantity with a filter changing the incident light quantity into a specimen from the light source. CONSTITUTION:A flux of light from the source 1 is irradiated to a specimen 5 through filter 16 and beam expander 2 and its reflected light is phase- modulated to sideway shifted 2 fluxes by beam splitter 3, reflecting surface 6 and driving apparatus 9. Interference fringes caused on these 2 light-fluxes are converted to electrical signals by an image developing apparatus 11 and a byass signal is added by an amplifying circuit 12 and later, a surface shape is determined by calculation by an electronic computer 14. Then, a driving controlling circuit 17 of the filter 16 is controlled by this computer 14 and the incident light quantity is changed so that distribution of the data values are located in the optimum range.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁(JP)

昭61 - 133813 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)6月21日

G 01 B 11/24 9/02

11/00

8304-2F 7625-2F

L-2122-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

の発明の名称

G 01 M

面形状測定装置

20特 願 昭59-255526

29出 顖 昭59(1984)12月3日

勿発 明 城 者 中

Œ 裕 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

勿発 明 者 上 田 悠 治 門真市大字門真1006番地 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 松下電器產業株式会社内

砂発 眀 者 中 \blacksquare 邦 夫

門真市大字門真1006番地

顖 松下電器産業株式会社 ⑪出 人 79代 理 弁理士 芝崎 政信

> 明 細 భ

発明の名称

面形状測定裝置

特許請求の範囲

光源と、該光源からの光束を被測定物に臨射 するためのピームエクスパンダを含むレンズ系 と、被測定物よりの反射光を横ずらしした2つ の光束に変換するビームスブリッタおよび反射 面と、前記横ずらしした光束の位相変調をする ために前記ピームスブリッタ又は反射面を移動 させる駆動装置と、前記機ずらしした2つの光 東に生じた干渉縞を電気信号に変換する撮像装 置と、該撮像装置の出力にパイアス信号を加え るための増巾回路と、この撮像装置の干砂縞信 号から面形状を計算する電子計算機とよりたる 縞走査型コモンパスシエアリング干渉計におい て、前記被測定物に入射する前記光源の光景を 変化させるフィルタ装置と、前記電子計算機の 出力によつてこのフィルタ装置の駆動を制御す

る駆動制御回路とを設けたことを特徴とする面

形状测定装置

8. 発明の詳細な説明

[発明の目的]本発明はレンズ、ミラー等の 平面、球面あるいは非球面の形状を測定する面 形状剛定装置に関するものである。従来のこの 種の装置に参照波面をつくるための原器が不要 で、高精度の測定が可能な縞走査型コモンパス シェアリング干渉計があるが本発明はその改良 に関するものである。

本発明の改良の対象となる従来の装置を第2 図について説明する。1はレーザ光源で、レー ザピームはピームエクスパンダ2で十分な径の 光束に拡大され、第1のビームスブリッタ8を 透過して透過球面レンズもにより球面波面が作 成される。被測定物5は球面波面の最適の位置 に設定されており、被測定物 5 より反射した光 東は透過球面レンズもを通り無しのピームスプ リッタ8を反射して第2のピームスブリッタ6 に入射する。この入射した光束7は第3図に示 すように、第2のピームスブリッタ6の蒸着面

6a で反射光束 7a と透過光束 7b に分離される。 透過光束 7b は第2のビームスブリッタ 6 と対向 して設けた反射面 8 で反射して再び第2のビームスブリッタ 6 に入り、反射光束 7a と平行に射 出される。この2つの光束 7a、7b は光束変換レンズ 10 を透過して振像装置 11 に入り、干砂縞 発生する。この干砂縞を増巾回路 12 および入りを ると第4図に示すよりに、干砂縞は被測した の設面面からのずれ量(非球面量)を の設面面をそれを横ずらし量 d だけ横ずら た波面 b との差分 c に対応して現われる。

非球面量の大きさによって干渉縞の密度が変化するので第2のビームスブリッタ6と反射面8との間隔を変化させることによって模式らしたで変化させることによって模で変更が変定する。さらに外射面8をビエゾ駆動装置9によって後小移動して模プらし光束の一方を光面である。機像装置11上の各級測点にかける光量は位

の反射率の相途や外光の影響によつて測定精度 の低下することのないこの種の面形状測定装優 を提供することにある。

[発明の構成]本発明の面形状測定装置は、 光源と、数光源からの光束を被測定物に吸射す るためのピームエクスパンダを含むレンズ系と 被測定物よりの反射光を横ずらしした2つの光 束に変換するピームスプリッタおよび反射面と、 前記横ずらしした光束の位相変調をするために 前記ピームスプリッタ又は反射面を移動させる 駆動装置と、前記機ずらしした2つの光束に生 じた干渉縞を電気信号に変換する撮像装置と、 は機像装置の出力にバイアス信号を加えるため の増巾回路と、この撮像装置の干砂縞信号から 面形状を計算する電子計算機とよりなる縞走査 型コモンパスシェアリング干渉計において、前 記被測定物に入射する前記光源の光量を変化さ せるフィルタ装置と、前記電子計算機の出力に よつてこのフィルタ装置の駆動を制御する駆動 制御回路とを設けたことを特徴とする。

本発明の実施例を第1図について説明する。 第1図において1ないし14までの構成および作用は第2図の従来の装置と異なるところがないのでその説明を省略する。本発明の特徴はレーザ光源1のレーザ発射口にモータ15によつて回転するNDフイルタ16を設けてレーザ光源1から発射するレーザ光はこのNDフイルタ16を透して上にある。17はモータ15の駆動制御回路で、電子計算機14の出力によって動作する。

次にその作用を説明する。被測定物 5 の反射 率の違いおよび外光の影響により摄像装置 11 の出力電圧がフレームメモリ 18 内の A/D 変換器の入力電圧範囲をはずれる場合は、電子計算機 14 に入力されるデータ値の分布に片寄りが生ずる。 このとき、電子計算機 14 の指令により増巾回路 12 に与えるバイアス電圧値を変化させ、フレームメモリ 18 に入力される電圧範囲が、A/D 変換器の電圧範囲内に入るか、あるいは最小電圧および最大電圧共に越える分布となるよりに

プログラムを設定しておく。データ値の分布がA/D変要器の電圧範囲内に入る場合は電子 計算機 14 の指令によつて駆動制御回路 17 が動作してNDフイルタ 16 を回転させ、透過するレーザの光量を増大させる。逆にデータ値の分布がA/D変換器の最小電圧および最大電圧に、共にまたがつているときは同様にNDフイルタ 16 を回転させて透過するレーザ光量を減少させる。なお、NDフイルタ 16 は回転に従つて連続的あるいは断続的に透過率が変化するように構成してある。

以上の過程を繰返すことによつてフレームメモリ 13 に入力される電圧範囲があらかじめブログラムされた電圧範囲内に入り、増巾回路 12 に与えるバイアス電圧の値を固定することができ、フレームメモリ 13 に入力されるデータ値はダイナミックレンジー杯に分布する。

被測定物 5 の設定時のテイルトとデイフォーカスは電子計算機 14 で最小自乗法によつて取り除くことができる。また、デイフォーカス量を変化させ、このときの最小自乗法におけるデイ

を変化することなく ND フイルタ 18 の透過率を変化させることによつて入力信号を増中するため、光学系および 電気系に雑音の混入することが少い。したがつて、入力信号がダイナミックレンジー杯に分布し、高精度の形状の測定が可能となるので発明の目的を達成する効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1図:本発明の面形状測定装置の実施例の構 成を示すブロック図

第2図:従来の面形状測定装置の構成を示すプロック図

第3図:第2のビームスブリッタおよび反射面の作用説明図

第4図:シェアリング干砂法の原理説明図

第5図:凸面被測定物の測定法を示す図

1 … レーザ光原、 2 … ビームエクスパンダ、
3 … 第 1 のビームスブリッタ、 4 … 透過球面レンズ、 5 … 被測定物、 6 … 第 2 のビームスブリッタ、 7 … 光束、 7a … 反射光束、 7b …透過光束、

フォーカスの係数の変化量を求めることにより 被測定物 5 の最適球面波面の曲率半径を高精度 に求めることができる。

以上本発明の実施例を被測定物 5 が凹面の場合について説明したが凸面を測定する場合は第5 図に示すように被測定物 5 を透過球面レン スタ 4 は取りけばよい。また、平面球状を測定する場合は透過球面レンス 4 は取り除く。なお、第1のピームスブリッタ 8 にはでを収射面 8 を移動して位相変調をしているが、第2のピームスブリッタ 6 を移動して位相変調を与えるようにしてもよい。

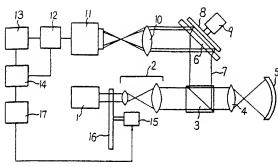
〔発明の効果〕以上述べたように本発明においては電子計算機 14 の指令によつてNDフィルメ 16 を回転してレーザ光の入射量を変化させ、フレームメモリ 18 に入力する信号にバイアスを加 えることにより干渉縞の入力信号を自動的に最 適化することができる。しかも増巾器のゲイン

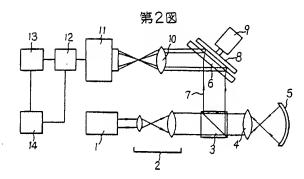
8 …反射面、 9 …ビエソ駆動装置、10 …光束変換レンズ、 11 …操像装置、 12 …増巾回路、 13 …フレームメモリ、 14 …電子計算機、 15 …モータ、 16 … NDフィルタ、 17 …駆動制御回路

代理人弁理士 芝 崎 政 信



第1図





第3図

